

Montagehinweise



ACHTUNG!

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindegewinde schneiden in einer Aufspannung auszuführen.



HINWEIS!

Bohrungsform nach Werksstandard.



HINWEIS!

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 520-P-000050 für weitere Informationen.